

DELINEADORES CERTIFICADOS PARA AEROPUERTOS



Los delineadores Safe-Hit para aeropuertos son diseñados para retornar a su posición vertical luego de un impacto, resistir ráfagas de viento y la acción abrasiva de partículas solidas proyectadas por las turbinas de los aviones. El sistema ha sido certificado por el laboratorio independiente INTERTEK de acuerdo al estándar L-853 y circular 150/5345-39C de la FAA.

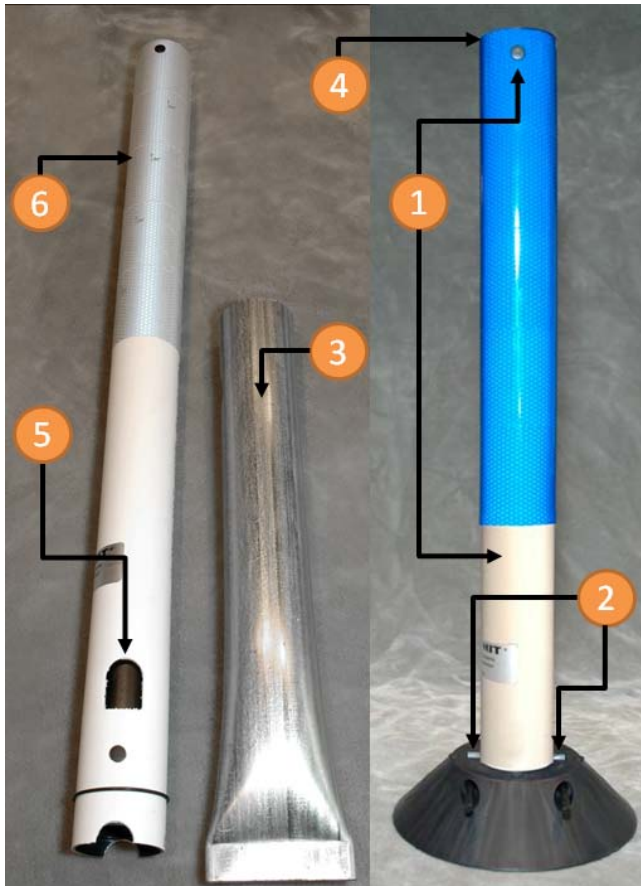
Los delineadores para aeropuerto utilizan cinta reflectante con resistencia a la abrasión (ASTM D4956 TIPO V). Los postes son fabricados de polietileno resistente a la acción de rayos UV y pueden ser instalados en pavimento de asfalto, concreto y suelo granular. Los delineadores no poseen elementos metálicos lo que mantiene el delineador libre de corrosión y extiende su vida útil. Las características de nuestro delineador permiten reducir los costos de mantención y operación al brindar una excelente respuesta ante impactos y agresión de los elementos medioambientales típicos de los aeropuertos.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS

- ▶ El poste de $\varnothing 2-1/4"$ retorna a su posición vertical en forma inmediata luego de un impacto o acción de ráfagas de viento.
- ▶ Resistente a la corrosión. Todos los componentes son fabricados de plástico de alta resistencia.
- ▶ Sistema de fijación del poste a la base diseñado para una rápida instalación y remplazo.
- ▶ Provee una visibilidad de 360°.
- ▶ Cinta reflectante resistente a la abrasión.
- ▶ Base para instalación en pavimento de hormigón, asfalto y anclaje a suelo granular.
- ▶ Tubo interno adicional de $\varnothing 1-3/4"$ para asegurar un rebote efectivo e incrementar la resistencia a la flexión.
- ▶ Postes y base son fabricados de polietileno resistente a la acción de rayos UV.



DETALLE DE COMPONENTES



- 1 TODOS LOS COMPONENTES SON PLÁSTICOS
- 2 SISTEMA DE FIJACIÓN Y REMOCIÓN RÁPIDA
- 3 ANCLAJE A SUELO GRANULAR GALVANIZADO
- 4 TAPA SUPERIOR PARA SELLAR POSTE
- 5 SISTEMA DE FIJACIÓN DE PESTAÑA
- 6 CINTA REFLECTANTE RESISTENTE A LA ABRASIÓN



DISTRIBUIDO POR:

TRINITY PRODUCTOS PARA CARRETERA

Monte Pelvoux 111 Piso 7
 Lomas de Chapultepec
 11000 – Mexico D.F.
 Tel. (55)52-01-70-00
 Fax (55)52-01-70-28
 defensas.trinity@trin.net
 www.trinitydefensasmetalicas.com

ESPECIFICACIONES

Altura del poste	46, 61, 76 cm
Diámetro del poste	57 mm
Diámetro de la base para pavimento	20 cm
Largo de anclaje para suelo granular	35, 45, 61 cm
Colores del poste	Blanco, gris
Colores de cinta reflectante	Plata, rojo, azul, verde
Largo de cinta reflectante	36 cm
Tipo de cinta reflectante	ASTM D4956 tipo V Resistente a la abrasión.
Fijación de cinta reflectante	Adhesivo sin elementos mecánicos.
Refuerzo interno del poste	Tubo de polietileno Ø44mm



ALTURA DEL POSTE	COLOR DEL POSTE	COLOR DE CINTA REFLECTANTE
18 = 457 mm	W = BLANCO	S = PLATA R = ROJO
24 = 610 mm	M = GRIS CLARO	G = VERDE B = AZUL
30 = 762 mm	A = GRIS OSCURO	

SH6 XX SMR-- X X -14

BASE PARA PAVIMENTO

ALTURA DEL POSTE	COLOR DEL POSTE	COLOR DE CINTA REFLECTANTE
18 = 457 mm	W = BLANCO	S = PLATA R = ROJO
24 = 610 mm	M = GRIS CLARO	G = VERDE B = AZUL
30 = 762 mm	A = GRIS OSCURO	

SH6 XX GPR-- X X -14

ANCLAJE A SUELO GRANULAR

LARGOS DE ANCLAJES	<ul style="list-style-type: none"> SHA5-14C--GL = 355 mm SHA3-18C--GL = 457 mm SHA9-24C--GL = 610 mm
--------------------	---

